

# INGENIEURBÜRO UND MATERIALPRÜFLABOR

für feuerfeste Baustoffe und anorganisch-keramische Rohstoffe

**O. THELEN** Dipl.-Ing. (FH)

Öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger  
für feuerfeste Baustoffe und anorganisch-keramische Rohstoffe

Ingenieurbüro O. Thelen · Kappelstraße 19 · D-56581 Melsbach

**D-56581 Melsbach**

Kappelstraße 19

Telefon (0 26 34) 21 21

Telefax (0 26 34) 22 76

Internet: www.otto-thelen.de

E-Mail: info@otto-thelen.de

Fa.

HKF – Kaminat

Landstraße 6

57339 Erndtebrück

Melsbach, 29.05.2009

Auftraggeber: Fa. HKF – Kaminat, 57339 Erndtebrück  
Bestellung: Bestellung durch Herrn Hanses am 06.05.2009. Auftrag gemäß Angebot vom 29.04.2009  
Projekt: Bestimmung der Haupteigenschaftenmerkmale von dem Produkt **Körnrit Nr. 9**

PRÜFBESCHEINIGUNG nach DIN EN 10204:2004-3.1				
				Nr. 09-1615
<b>Produkt:</b>		<b>Körnrit N Nr. 9</b>		
Anlieferungszustand der Probe :	1 Sack 25kg Körnrit N Nr. 9. angeliefert am 06.05.2009 als Trockenmasse durch Herrn Hanses, Fa.HKF- Kaminat			
Anmischen der Mörtelmasse im Labor: Anmachwasser: Verarbeitungseigenschaften:  Verarbeitungszeit: Abbindeigenschaften:  Probekörperherstellung:  Trocknen und Brennen der Probekörper:  Körnung: Materialbedarf:	8 kg im Hobartmischer angemischt mit 20,0% Wasser in eine plastische mörtelfähige Konsistenz mit 5 min Nassmischzeit, 20,0 %  Masse liegt in einer guten plastischen Mörtelkonsistenz vor, zeigt gute Hafteigenschaften und läßt sich auch als Putzmasse gut verarbeiten.  Ca. 2 Stunden bei 20°C Umgebungstemperatur. Nach 9 Std. fingerdruckfest und nach 12 Std. ritzfest abgebunden. Nach 24 h ausformbar.  4 Probekörper 64x54x230mm durch Stochern verdichtet (gemäß EN 1402-5). Nach dem Ausformen wurden die Proben 24 Std. im Klimaschrank bei 20°C gelagert. Getrocknet bei 110°C/24 Std. und gebrannt bei 400°C, 800°C und 1000°C mit jeweils 5 Std. Haltezeit.  0 – 1 mm 1.8 t/m <sup>3</sup>			
Brenntemperatur	110°C	400°C	800°C	1000°C
Bleib. lineare Längenänderung %	-0,10	-0,20	-0,20	-0,20
Rohdichte kg/m <sup>3</sup>	1820	1770	1750	1750
Kaltdruckfestigkeit 1. u. 2. Hälfte N/mm <sup>2</sup>	21,0 / 19,2	29,0 / 29,7	4,4 / 4,2	2,1 / 2,3
Das Anmischen der Mörtelmasse, die Herstellung der Probekörper und die Laboruntersuchungen erfolgten im Materialprüflabor O. Thelen. Die Probekörperherstellung und Materialprüfungen wurden gemäß EN 1402 Teil 4-6 durchgeführt.				

Melsbach, 29.05.2009

O. Thelen

